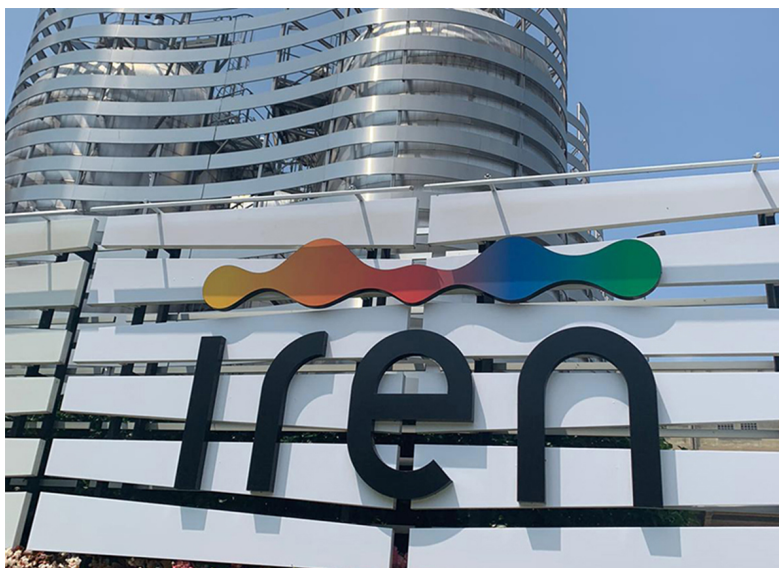




## Gruppo Iren, Eduiren presenta le nuove offerte formative per promuovere la sostenibilità



Corporate - Il giornale delle imprese Lunedì, 7 ottobre 2024

### di Redazione Corporate

Gruppo Iren, Eduiren lancia il nuovo catalogo formativo 'Esperienze Educative 2024/2025' per promuovere la sostenibilità

Lunedì 7 ottobre, alle ore 17:00, si svolgerà in diretta sul sito la presentazione di “

**Esperienze Educative 2024/2025**”, il nuovo catalogo delle offerte formative di **Eduiren**, il settore educativo del **Gruppo Iren**. Questa iniziativa offre laboratori, visite a impianti, webinar e strumenti innovativi per approfondire i temi della sostenibilità, rendendo l'educazione un ponte verso un futuro più responsabile.

Il nuovo catalogo raccoglie le proposte che hanno riscosso maggior interesse nell'anno scolastico precedente, arricchite dai suggerimenti e dalle idee provenienti da docenti e studenti. Tra le novità più significative si segnalano due progetti sulla filiera del cartone per bevande, frutto della collaborazione con **Tetra Pak**, e il rinnovamento del laboratorio “**Transizioni**”. Queste iniziative rappresentano un esempio concreto di come **Eduiren** continui a lavorare in sinergia con il mondo della scuola, integrando le esigenze formative con progetti promossi da **Enti Locali**, **Associazioni** e **Fondazioni**.

Nell'anno scolastico passato, **Eduiren** ha avuto un impatto significativo, incontrando oltre **70.000 cittadini** di tutte le età, organizzando 186 visite a impianti e promuovendo 80 progetti sia nazionali che internazionali. Il catalogo “**Esperienze Educative 2024/2025**” è in continua evoluzione e per questo è stata attivata una newsletter mensile, che permetterà a docenti, studenti e cittadini di rimanere sempre aggiornati sulle ultime novità.

Tutte le proposte del catalogo sono completamente gratuite e si rivolgono a scuole dell'infanzia, primarie, secondarie di **1° e 2° grado** nei territori serviti dal Gruppo Iren. La



realizzazione di “**Esperienze Educative 2024/2025**” si avvale della collaborazione di **La Lumaca** e **G-Lab** di **Fondazione Golinelli**, confermando l'impegno di **Eduiren** nella promozione della sostenibilità attraverso l'educazione e la partecipazione attiva della comunità.

